

Title:

Pengaruh besar arus listrik dan kecepatan pengelasan terhadap sifat mekanik sambungan las pelat baja paduan rendah berkekuatan tinggi dan baja karbon rendah

Author:

Muhammad Firdaus, author

Subject:

Electric welding

Call Number:

T-Pdf

Publisher:

Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Indonesia

Related Links:

- [Bibliographic Description](#)
- [Abstract](#)
- [Similar Documents](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)