

Judul:

Peningkatan kualitas dengan metoda six sigma untuk komponen hub FE 334/347 (R) pada proses Machining di PT. BMC = Quality improvement with six-sigma method for Hub FE 334/347 (R) component on machining process in PT. BMC

Pengarang/Penulis:

Ni Made Sudri, author

Subjek:

Quality Control

Nomor Panggil:

T14799

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)