

## Universitas Indonesia Library >> Buku Referensi

**Judul:**

Standard handbook of environmental science, health, and technology

**Pengarang/Penulis:**

**Subjek:**

Environmental sciences -- Handbooks, manuals, etc.; Environmental protection -- Handbooks, manuals, etc.; Environmental health -- Handbooks, manuals, etc.

**Nomor Panggil:**

R 363.7 LEH s

**Penerbitan:**

McGraw-Hill

**Link Terkait:**

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)