

Judul:

Evaluasi Pengaruh Punch Speed Terhadap Forming Limit Curve Zero (FLC0) Baja Karbon Rendah Jenis SPCD Dan SPCE = Evaluation of the Effect of Punch Speed on Forming Limit Curve Zero (FLC0) of Low Carbon Steel SPCD and SPCE Types

Pengarang/Penulis:

OKKY HELJA OCTORA SR, author

Subjek:

Steel, Structural

Nomor Panggil:

T-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)