

Judul:

Pengaruh Kecepatan Pengelasan terhadap Lebar Manik Las dengan Kekuatan Tarik Pipa Stainless Steel 316L pada Tungsten Inert Gas (TIG) Orbital Pipe Welding dengan Pola Pengelasan Zig-Zag = The Effect of Welding Speed on Bead Width and Tensile Strength of Stainless Steel 316L Pipe in Tungsten Inert Gas (TIG) Orbital Pipe Welding with Zig-Zag Welding Pattern

Pengarang/Penulis:

Tedi Veradino, author

Subjek:

Pipe -- Welding; Gas tungsten arc welding

Nomor Panggil:

S-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)