

Judul:

Pengaruh Geometri Tool pada Proses Micro Friction Stir Spot Welding (mFSSW) Terhadap Ketahanan Fatigue pada Hasil Sambungan Las Pelat Tipis Kuningan dengan AA1100 = The Effect of Tool Geometry on the Micro Friction Stir Spot Welding (mFSSW) Process on Fatigue Strength in the Result of Brass with AA1100 Thin Plate Welding

Pengarang/Penulis:

Adam Febrian Setyandi, author

Subjek:

Friction stir welding; Fatigue testing machines

Nomor Panggil:

S-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)