

Judul:

Pengaruh Sudut Ujung Elektroda pada Pengelasan Tungsten Inert Gas (TIG) Autogenous terhadap Geometri dan Profil Kekerasan Lasan Pelat Baja Tahan Karat 316L = Effect of Electrode Tip Angle in Autogenous Tungsten Inert Gas (TIG) Welding on Geometry and Hardness Profile of 316L Stainless Steel Plate Welds

Pengarang/Penulis:

Nisriinaa Jasmine Chairunnisa, author

Subjek:

Stainless steel -- Welding ; Gas tungsten arc welding

Nomor Panggil:

S-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)