

***Judul:***

Pengaruh Variasi Dwell Time pada Geometri Tool Menggunakan Proses Micro Friction Stir Spot Welding (m-FSSW) pada Sambungan Dissimilar Pelat Tipis (AA1100 dan Cu-Zn) Terhadap Lap Shear Force, Makrostruktur, dan Mikrostruktur = The Effect of Dwell Time Variations on Tool Geometry Using Micro Friction Stir Spot Welding (m-FSSW) Dissimilar Joints of AA1100 Aluminum Plates and CuZn Plates on Lap Shear Force, Macrostructure and Microstructure

***Pengarang/Penulis:***

Calvin Rahmat Pratama, author

***Subjek:***

Friction stir welding; Dissimilar welding; Plates, Aluminum

***Nomor Panggil:***

S-pdf

***Penerbitan:***

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

***Link Terkait:***

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)