

Judul:

Pengaruh Variasi Dwell Time pada Geometri Tool Menggunakan Proses Micro Friction Stir Spot Welding (m-FSSW) pada Sambungan Dissimilar Pelat Tipis (AA1100 dan Cu-Zn) Terhadap Lap Shear Force, Makrostruktur, dan Mikrostruktur = The Effect of Dwell Time Variations on Tool Geometry Using Micro Friction Stir Spot Welding (m-FSSW) Dissimilar Joints of AA1100 Aluminum Plates and CuZn Plates on Lap Shear Force, Macrostructure and Microstructure

Pengarang/Penulis:

Calvin Rahmat Pratama, author

Subjek:

Friction stir welding; Dissimilar welding; Plates, Aluminum

Nomor Panggil:

S-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)