

Judul:

Analisis parameter gas metal arc welding (GMAW) dalam menentukan defect dengan membandingkan response surface method (RSM) dan machine learning
= Parameter analysis of gas metal arc welding (GMAW) in determining defects by comparing the response surface method (RSM) and machine learning

Pengarang/Penulis:

Salman Hadi, author

Subjek:

Gas metal arc welding; Machine learning

Nomor Panggil:

S-pdf

Penerbitan:

Fakultas Teknik Universitas Indonesia

Link Terkait:

- [Deskripsi Bibliografi](#)
- [Abstrak](#)
- [Dokumen Yang Mirip](#)
- [Universitas Indonesia Library](#)